

Referat fra Make2Pack møde 13-04-2011

Møde data

Dato: 13-04-2011

Kl.: 9:00 – 14:30

Sted: Velux A/S, Bækgårdsvej 40, 6900 Skjern

Deltagere

Deltager	Firma	Mail
Dennis Fibæk Hansen	Velux	dennis.hansen@VELUX.com
Kim Stephansen	Arla Foods	kim.stephansen@arlafoods.com
Mette Toftgaard	Grundfos Management	mtoftgaard@grundfos.com
Per Kamp	Bang & Olufsen	pka@bang-olufsen.dk
Lejf Fomsgaard	Grundfos Management	lfomsgaard@grundfos.com
Carsten Nøkleby	SESAM-World	can@sesam-world.dk

Interesserede

Deltager	Firma	Mail
Bent Lodberg	NKT flexible	bent.lodberg@nktflexibles.com
Per Jensen	Bisca	pj@bisca.com
Lars Vilandt	Arla Foods	lars.vilandt@arlafoods.com
Uffe Rasmussen	Danish Crown	uffe@danishcrown.dk
Lars Kristensen	Danisco	lars.kristensen@danisco.com
Ole Christian Olsen	Carlsberg Danmark	ole.c.olsen@carlsberg.dk
Jens Asbjørn Pedersen	FLSmidth Automation	jeap@flsmidth.com
Preben Søgaard	Danfoss	prebens@danfoss.com
Jan Jørgensen	Coloplast	dkjig@coloplast.com
Carsten Clemensen	B&R Industriautomatisering	carsten.clemensen@br-automation.com
Uwe Keiter	OMAC executive committee B&R Industriautomatisering	Uwe.Keiter@br-automation.com
Arne Svendsen	Arla Foods	arne.svendsen@arlafoods.com
Lars Brix	Grundfos	labrix@grundfos.com
Ernst Madsen	Novo Nordisk	erma@novonordisk.com
Jens-Peter Petersen	Adler Eltronic	jpa@eltronic.dk

Næste møde

Dato: 20-06-2011

Kl.: 9:00 – 15:00

Sted: Grundfos, Poul Due Jensens vej, 8850 Bjerringbro

Kontaktperson hos Grundfos: Lejf Fomsgaard, mobil 2032 4008

Dagsorden:

1. Analyse af marked – anvendelse af Make2Pack standarder (Carsten)
2. Workshop – udarbejdelse af guidelines
 - Hjælp til maskinbyggere – teknik
 - Hjælp til maskinbyggere
 - Hjælp til indkøb.
3. Næste møde
4. Eventuelt

Materiale

Forklaring til brugere – hjælp til maskinbyggere: se filen "Integration of production lines (2011-04-28).ppt"

Oplæg Teknik - standard overblik: Se filen " Standard overview.doc"

Opgaver

Opgaver	Deltagere
Undersøgelse af marked – Barometer	Carsten Nøkleby
Send tidligere SESAM-FOOD nyhedsbrev	Carsten Nøkleby
Specifikation på interface stub	Lejf Fomsgaard
Opdateret beskrivelse af Integration of production	Kim Stephansen
Opdatering af standard overview	Mette Toftgaard
Oplæg til folder – introduktion	Carsten Nøkleby

Analyse af markedet

Carsten har spurgt leverandørerne, men har ikke fået svar retur. Carsten kontakter leverandørerne for at få en dialog om emnet.

Målet er få skabt et overblik over:

- Referencer inden for slutkunder, OEM'er, systemintegratorer, m.fl.
- Hvilke standarder der anvendes (ISA 88.00.02, PackTags, PackML, m.fl.)
- Referencer i DK og EU.

Resultaterne vil blive behandlet på næste møde.

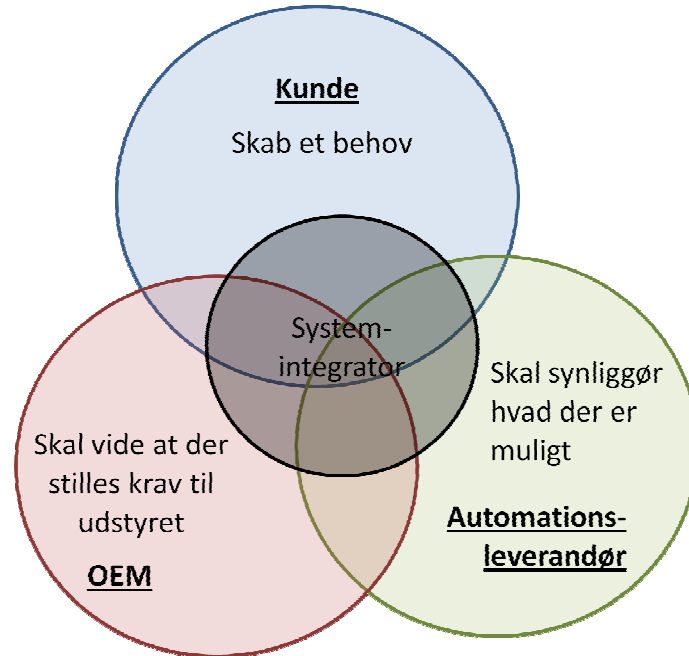
Kommentarer

Der kom følgende kommentarer på mødet vedrørende udbredelse af standarderne:

- DK: Der er meget få samarbejdspartnere
- EU: Virksomhederne har ikke kendskab til standarderne (e.g. Tyskland, Ungarn, Frankrig, Italien)
- USA: ?

Standarderne er drevet af produktions IT afdelinger. De har et ønske om ét standardiseret interface for at reducere problemerne med vedligehold af forskellige interfaces.

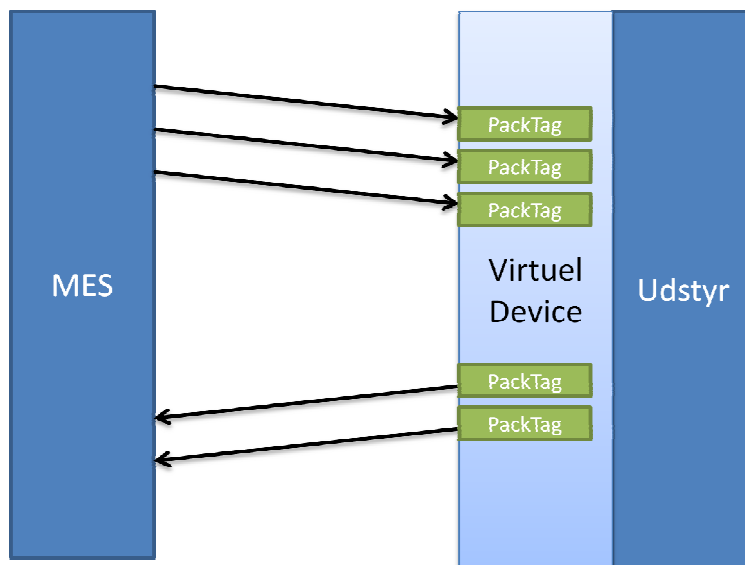
Det er kunderne, der har fordel ved standardiseringen, og dermed kan der være en udfordring ved at få OEM'er, systemintegratorer og automationsleverandører til at deltager aktivt.



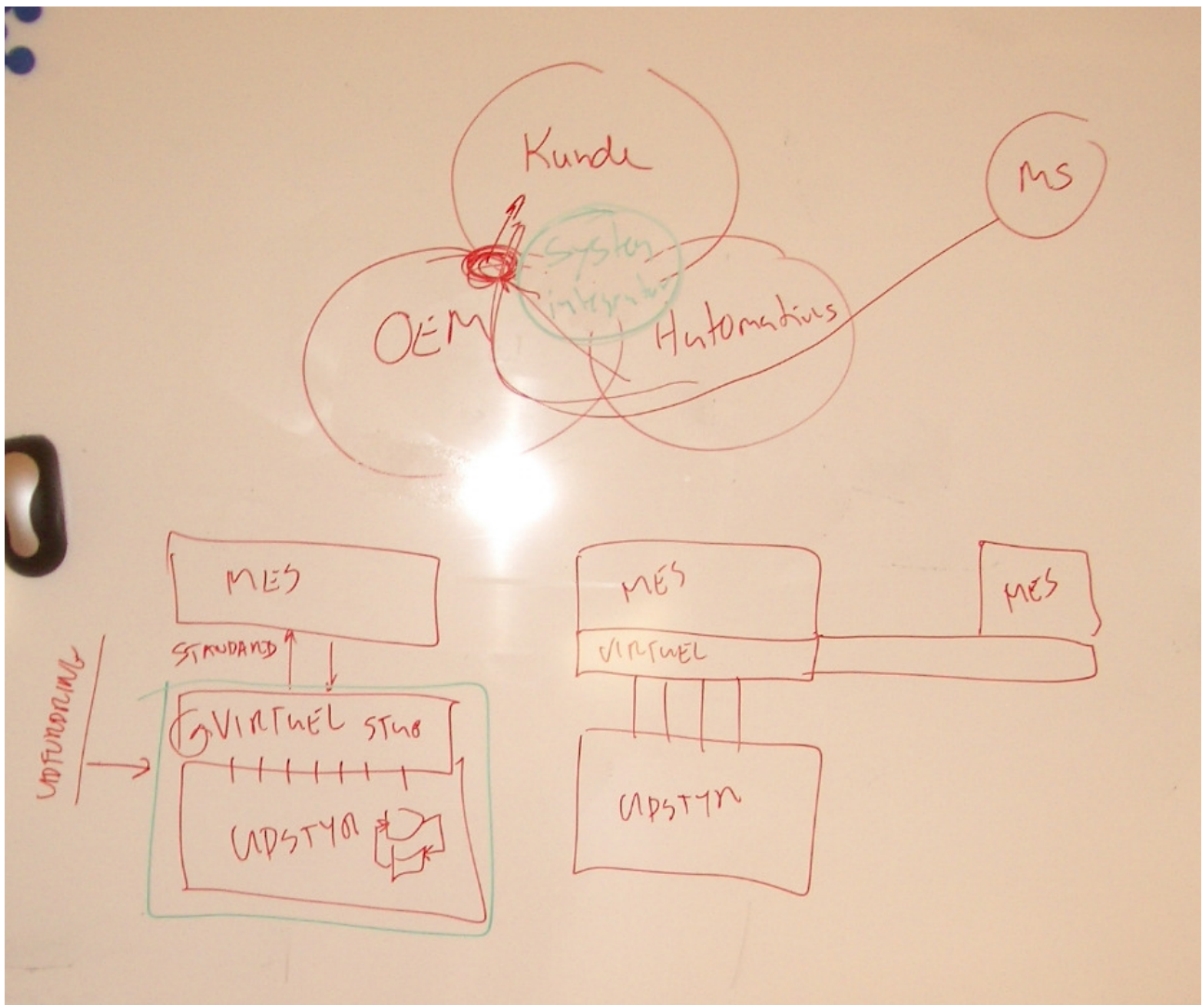
Der bliver et krav om at kunderne skal tage stilling til brugen og anvendelsen af interfaces som Make2Pack.

Det anbefales at få specificeret en interface stub, og Grundfos har et oplæg. Målet er at kunne validere states, og check de valgte PakTags.

Det blev besluttet at få beskrevet en case: Anvendelsen af PackTags ift. PackML.



Notater fra mødet



Figur 1: Model for anvendelse af Make2Pack