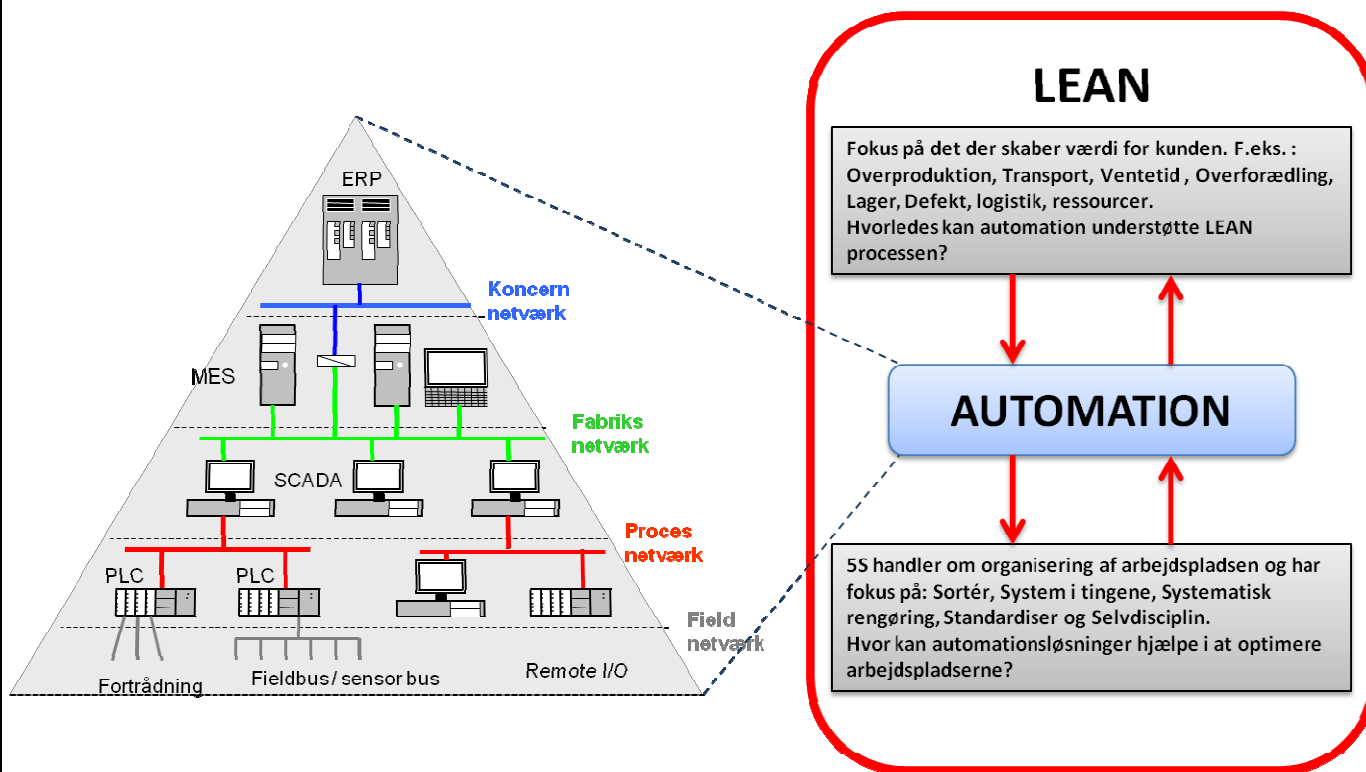


LEAN & Automation

Hvorledes kan automation hjælpe i en LEAN proces?

Fra blyant og papir til digitalisering.



Seminaret afholdes hos:

Lemvigh-Müller A/S

Nordager 1
6000 Kolding

Seminaret er udarbejdet i samarbejde med

nne pharmaplan®

M LEMVIGH-MÜLLER

Danfoss

Carletti

BISCA Karen Volf

VELUX®

Valcon
Taking you further

LEAN og Automation - 22. november 2011

Lean er skabt for at sikre et flow i produktionen, så man kan producere uden unødigt ventetid eller lagerophobning. Et af midlerne til at skabe flow kan være at udnytte maskiner bedre og dermed have styr på OEE målinger. Grundlæggende handler lean altså om fjernelse af spild.

Lean handler om at skabe mere værdi med færre ressourcer. Lean betyder trimmet, og går ud på at øge produktiviteten og kundernes tilfredshed gennem effektivisering. Men hvordan fungerer det så egentlig, og hvad skal man helt konkret gøre, hvis man vil bruge lean i sin forretning? Hvorledes kan automation hjælpe med at skabe et godt lean projekt og proces?

Hvorledes kan automatisering være en hjælp til at styrke resultaterne af lean principperne. Lean bygger på 5 principper:

- Specificer, hvad der skaber værdi for kunden.
- Identificer de ikke-værdiskabende aktiviteter, dvs. spild, og eliminer dem.
- Skab flow omkring de arbejdsgange, der skaber værdi.
- Producer kun det, som kunden ved sin efterspørgsel trækker gennem produktionen
- Stræb efter det perfekte ved løbende forbedringer og fjernelse af spild.

Målet med mødet er at få udvekslet erfaringer blandt flere producerende virksomheder, og med fokus på følgende:

- Hvordan kan automation understøtte lean og visa versa?
- Sårbarheder ved automationsløsninger, der har været igennem en lean proces.

- Hvilke kulturforskelle er der mellem lean og automation
 - Fastholde fokus og opnå ny kultur – forandringsprocessen.
- 1. og 2. generations Lean
 - Papir og blyant
 - Data – anvendelse af automatiserede løsninger.
- 5S proces – hvad er det?
- Logistik – værdikæde og vareflow.
- Skabe værdiforøgelse gennem produktionsprocessen.
- Er Lean nødvendig for at være på markedet i morgen
- Hvad skal man passe på ved Lean projekter?
 - What not to do
 - Hvorfor virkede Lean projektet ikke
- Lean har virksomhedsledelsens fokus, men det har OEE ikke.
 - OEE er bare en delmængde
- Hvad består et Lean program/projekt af?
- Hvordan får man gode idéer fra medarbejderne og får idéerne implementeret?
- Hvad er Lean og hvad er spillereglerne (version 1 og 2)?
 - Workflows
 - OEE
 - 5S
- Hvilke værktøjer bruges hvornår?
- Er Lean et værktøj til at få gode idéer?

På gensyn 22. november 2011

08:30 - 09:00	Registrering og kaffe
09:00 - 9:10	Velkomst <i>Carsten Nøkleby, SESAM-World</i>
09:10 - 09:30	Introduktion til Lemvig-Müller og centrallageret <i>Anders Gram, Lemvig-Müller</i>
09:30 - 10:00	LEAN og Operational Excellence <i>Carsten Holm Pedersen, NNE Pharmaplan</i>
10:00 - 10:45	VELUX Manufacturing Model <i>Dennis Fibæk Hansen, Velux</i>
10:45 - 11:15	Pause og networking
11:15 - 12:00	Fra Lean til høj automation <i>Ragnar Oddsson, Valcon</i>
12:00 - 12:45	Erfaring med LEAN i en international koncern <i>Carsten Ingemann Ibsen, Valcon</i>
12:45 - 13:30	Frokost og networking
13:30 - 14:15	Hvordan skaber man Agility i en stram og strømlinet Lean proces <i>Benny Poulsgaard, Carletti</i>
14:15 - 15:00	LEAN: Mennesker og maskiner <i>Caspar Houborg Nielsen, Danfoss</i>
15:00 - 15:15	Pause & networking
15:15 - 15:50	Teamwork, problemløsning, kommunikation og LEAN <i>Per Jensen, Bisca</i>
15:50 - 16:10	Opsamling og læring <i>Carsten Holm Pedersen, NNE Pharmaplan & Carsten Nøkleby, SESAM-World</i>
16:10 - 17:00	Rundvisning på Lemvig-Müllers centrallager <i>Lemvig-Müller</i>
17:00	Afslutning <i>Carsten Nøkleby, SESAM-World</i>

09.00 - 09.10

Velkomst og introduktion

Formand for SESAM Carsten Nøkleby, SESAM-World



09.10 - 09.30

Introduktion til Lemvigh-Müller og centrallageret

Anders Gram, Lemvigh-Müller

Kort præsentation af Lemvigh-Müller herunder nøgletal
Krisens "impact" på Lemvigh-Müller
Marked & kunder
Logistik herunder centrallager Kolding

09.30 - 10.00

nne pharmaplan®

Hvad er Operational Excellence og Lean

Carsten Holm Pedersen, NNE Pharmaplan

Få en gennemgang af de centrale begreber i Operational Excellence med specielt fokus på Lean. Operational Excellence er både en filosofi for lederskab og teamwork såvel som en værktøjskasse til problemløsning. Det centrale fokus er løbende forbedringer og optimering af produktionsprocesser.

Dette indlæg vil give en ultrakort intro til filosofierne og værktøjskassen.

10.00 - 10.45

VELUX Manufacturing Model

Dennis Fibæk Hansen, Velux

Vi har i VELUX Accessories implementeret VMM i vores PRD afdeling, produktioner og teknologiafdeling.

VMM =  VELUX Manufacturing Model. Vores tilgang til Lean.



Vi vil tegne et billede af hvorledes LEAN elementerne, anvendes i specifikations-, udviklings-, konstruktions, fremstillings, indkørings, og implementeringsfasen af specialmaskiner med differentierede automatiseringsgrader.

Vi vil gennemgå en FLOW case hvor vi har brugt leanværktøjerne og ligeledes automatiseret. Målet med dette projekt var at få en mere fleksibel produktion, visuel planlægning, bedre leveringsevne & en væsentlig reduktion i gennemløbstid.

Afslutningsvis vil vi komme ind på vores erfaringer og læringspunkter mht. implementering af LEAN.

10.45 - 11.15

Pause og networking

Tilmelding

<http://www.sesamdanmark.dk/tilmelding>

Er der spørgsmål kontakt sekretariatet på telefon +45 7240 1464



11.15 - 12.00

Fra Lean til høj automation

Ragnar Oddsson, Valcon

Fra Lean til høj automasjon for private label produsent av (IKEA) madrasser. Produksjonslinjen er transformert fra et Lean work centre konsept til et tilnærmet hel automatisk produksjonskonsept med overhead conveyor intertransport system og robotisert pakking og pallettering. Hele produksjonslinjen styres av Wonderware basert line controller der RFID brukes for å identifisere produktet når det går igjennom linjen.

Transformasjonen har gitt produktivitetsforbedring på 34% og linjen kan produsere 1 million madrasser pr år



12.00 - 12.45

Erfaring med LEAN i en international koncern

Carsten Ingemann Ibsen, Valcon

Præsentationen tager udgangspunkt i lean arbejdet udført hos Carlsberg, og især Lean arbejdet ved Ringnes, Carlsberg i Norge.

Præsentationen tager udgangspunkt i udrulning af Lean i en international koncern med mange produktionssteder og som i Norge flere produktionssteder i landet. Derudover lidt mere konkret om hvordan selve Lean forløbet har været i Ringnes med fokus på supply chain, men også udfordringen ved, at forsøge at rulle Lean ud i hele virksomheden.

Endelig vil der være en gennemgang af de resultater der er opnået og forventes opnået på lang sigt.

12.45 - 13.30

Frokost og networking



13.30 - 14.15

Hvordan skaber man Agility i en stram og strømlinet Lean proces

Benny Poulsgaard, Carletti

Rigtig mange virksomheder mislykkedes med deres LEAN proces. En af årsagerne til dette er, at de store krav fra et foranderlige marked ødelægger din strømlinede Lean proces. Spørgsmålet er i høj grad, hvordan kan man strømline sin produktion og stadig være fleksibel overfor forandringer i markedet.

Hør om erfaringerne med Lean projekter, der har bestået af 3 faser:

1. Oprydning og visualisering
2. Optimering og standardisering
3. Automatisering

Omdrejningspunktet for Lean arbejde er synlig ledelse. Lean ledelse – mere en tænkemåde end proces. Hvordan har Carletti grebet dette an?



14.15 - 15.00

LEAN: Mennesker og maskiner

Caspar Houborg Nielsen, Danfoss

Få en gennemgang af udvalgte Lean projekter hos Danfoss og hvilken læring der har være gennem dette forløb i forhold til at automation

- Lean handler om at skabe mere værdi med færre ressourcer. Det handler om at øge produktiviteten og kundernes tilfredshed gennem effektivisering. En effektivisering der opnås ved et samspil mellem mennesker og maskiner.

Hør om hvad man skal passe på ved Lean projekter.

- Organisering - medarbejder og ledelse
- Forskellen mellem Lean og automation
- Lean værktøjer

15.00 - 15.15

Pause og networking

15.15 - 15.50

Teamwork, problemløsning, kommunikation og LEAN

Per Jensen, Bisca



Hør om de erfaringer Bisca har med Lean og hvorledes der er skabt et flow i produktionen, der udnytter maskiner bedre. Få et billede af hvorledes resultaterne er kommunikeret til medarbejdere. Hør om nogle af de udfordringer der er med Lean i en kontinuert produktion.

- Hvordan fungerer Lean hos Bisca.
- Hvad er der konkret gjort ift. teamwork, problemløsning og kommunikation.
- Hvilke resultater er opnået

16.50 - 16.10

nne pharmaplan®

Opsamling og læring

Carsten Holm Pedersen, NNE Pharmaplan & Carsten Nøkleby, SESAM-World

Succesfuld implementering af operational excellence og automatisering/IT kræver en tværfaglig tilgang, som kombinerer de forskellige tilgange. Dette indlæg giver et bud på grundreglerne for at et sådant samspil. Disse grundregler peger på, at begge verdener stadig har meget at lære af hinanden, og at vi må forvente en vigtig udvikling i automatik og IT for at kunne leve op til dette.

Vi vil prøve at samle essensen op fra alle præsentationerne og især prøve at få fremhævet det samspil der skal være mellem faggrupperne automation, it og lean.

Målet er at få sat indholdet i præsentationerne i perspektiv ift. Lean og automation.

16.10 - 17.00

 LEMVIGH-MÜLLER

Rundvisning på Lemvigh-Müllers centrallager

Lemvigh-Müller

Rundvisning vil foregå i mindre grupper og der vil blive en fremvisning af:

- Varemodtagelse miniload
- Miniload, Kraner og plukning
- Haller
- Pakning - miniload og haller

17.00

Afslutning

Carsten Nøkleby, SESAM World.

Tilmelding

<http://www.sesamdanmark.dk/tilmelding>

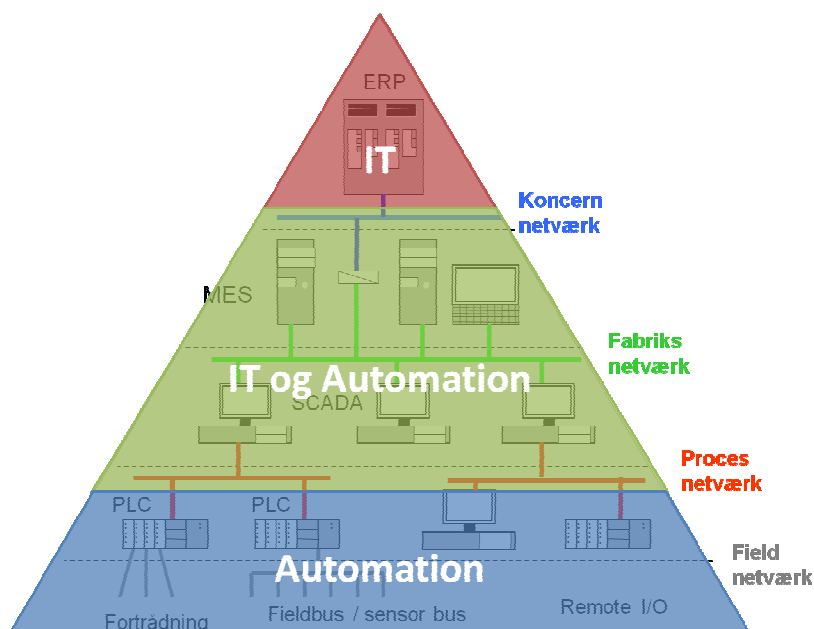
Er der spørgsmål kontakt sekretariatet på telefon +45 7240 1464

Udviklingsværktøjer til automation

Vi er ved at planlægge et seminar om automationstrend og udviklingsværktøjer til automation den 2. februar 2012. I den forbindelse vil vi spørge alle medlemmer om de har et input og eventuelt et indlæg på seminaret.

Målet med mødet er at se på de udfordringer som muligheder som automationsbranchen står over for i forhold til IT:

- Udviklingsværktøjer, hvad skal vi forvente fremover.
- Udviklingsmetoder, agile
- Brugergrænseflader
- Uddannelse



Medlemskab af SESAM

Et års medlemskab koster for en virksomhed 7.500,- kr. excl. moms og 2.000,- kr. excl. moms for læreanstalter og enkeltmandsvirksomheder. Der tegnes én kontaktperson for hele virksomheden. Alle medarbejdere fra virksomheden er velkomne til at deltage til SESAM arrangementerne for medlemspris.

Ved indmeldelse i løbet af året, beregnes medlemskontingentet for den resterende periode ved at gange antal resterende måneder frem til 31. august med 1/12 af kontingentet.

Praktiske oplysninger

Seminar 22-11-2011 afholde hos

Lemvig-Müller A/S, Nordager 1, 6000 Kolding

Tilmelding

www.sesamdanmark.dk/tilmelding

Bekræftelse og faktura udsendes umiddelbart efter tilmeldingen.

Sidste tilmeldingsfrist

Mandag den 18-11-2011

Pris

Pris for deltagelse

1.500 kr. ekskl. moms (*) for medlemmer.

4.100 kr. ekskl. moms (**) for ikke medlemmer

(*) Prisen gælder også alle SESAM-Sverige medlemmer.

(**) For ikke medlemsvirksomheder, så gælder der at de 4.100 krediteres ved indmeldelse i foreningen.

Networking på seminaret

Benyt pauserne til at få en dialog med kollegaer og specialiser inden for fagområdet LEAN og anvendelsen af automation.

Afmelding

Ingen refusion ved afmeldinger senere end 1 uge før afviklingen. Ønsker du at blive medlem af SESAM, og/eller ønsker du yderligere oplysninger, så kontakt os venligst

SESAM-WORLD

Mommarkvej 2

8600 Silkeborg

Denmark

Tel. +45 8681 5015

info@sesam-world.dk

www.sesam-world.dk

Manufacturing Execution Systems - MES



LUND UNIVERSITY



Manufacturing Execution System (MES) är ett system mellan produktion och det övergripande administrativa systemet (affärssystemet) - ERP.

ERP - Enterprise Resource Planning - är ett planeringssystem som används för att styra bolagets order, med t.ex. råvaror, arbetskraft, varor, ekonomi, etc.

MES - Manufacturing Execution System - är ett system som funktionellt är anpassat till de specifika uppgifter systemet är avsett att lösa.

Kom och lyssna på Svenska företag och deras erfarenheter av MES-system och upptäck de positiva effekter som både stora och små företag upplever.

Upptäck nya affärsmöjligheter och lär dig hur de nödvändiga applikationerna ska implementeras.

MES-system innebär, för många företag, stora som små, en hel del nya affärsmöjligheter i form av produktionsövervakning och optimering. Denna produktion uppföljning kommer också att ge en möjlighet till bättre spårbarhet av produkter och råvaror.

Få en bild av de tre huvudtyper av genomförande som används i dag och vilken typ olika företag använder. De tre MES områdena är:

- Manuell Data Acquisition (Manuell)
- Övervakning av produktionsdata (Halvautomatisk)
- Helautomatisk produktion (Automatisk)

Kom och hör vad som händer inom området standardisering av MES. Få en bild av hur den internationella standarden ISA-95 utvecklas och hur denna standard kan användas som en referens för projekten.

Få en insyn i t.ex:

- Vad är värdet av MES genomförandet - business case
- Vilka är möjligheterna rent kommersiellt
- Vem blir morgondagens leverantör av MES-plattform och plattformen
- Få information om MES undersökningen

Hör om hur MES har sprungit från teknologi fokus till ett större fokus på verksamheten.

Få en bild av hur kunskapsproduktion i förhållande till befintliga önsystem kan utnyttjas för att bygga ett framtida integrerat IT-system.

Lär dig om

- MES standardisering inom företaget
- Att välja MES systemplattform
- Krav på produktionsmaskiner och data
- Vilka är utmaningarna med nischproduktion förhållande till volym produktion?
- Hur flexibel är ett marint evakueringsystem - Hur introduceras nya produkter och varianter.
- Vad ger MES-system av optioner i förhållande till produktionen optimering, benchmarking, spårbarhet, mm.

Kom och träffa kollegor i branschen och upplev en dialog om MES-system och deras tillämpning inom industrin. På mötet ädeltar också ledande Svenska leverantörer av marina evakueringsystem med en mini-utställning.

Se mere på www.sesamsverige.se

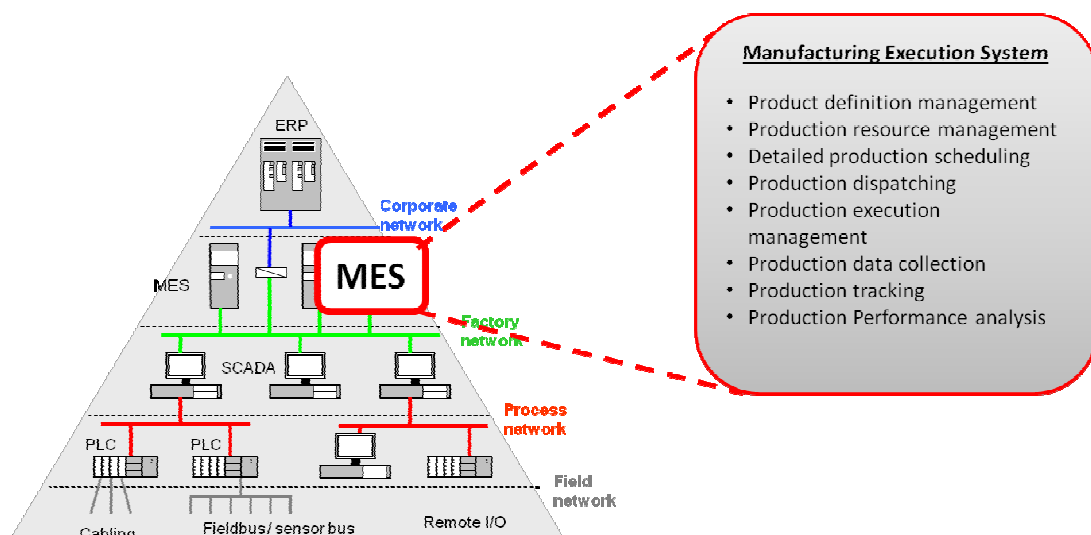


ABB A/S
 Accenture
 Active Communication
 ALECTIA A/S
 AN Group A/S
 Andriessen & Elmgard A/S
 Arla Foods a.m.b.a.
 Atkins Danmark A/S
 AVS Danmark ApS
 B&R Industriautomatisering A/S
 Balluff ApS
 Balslev Automation A/S
 Bang & Olufsen
 Beckhoff Automation ApS
 Beijer Electronic A/S
 Bruun Automation & IT
 B.V. Electronic A/S
 Caldan Conveyor
 Carlsberg Danmark A/S
 Centrum Pæle
 CFS Slagelse A/S
 Chr. Hansen A/S
 Coloplast A/S
 CORE
 COWI
 CP Kelco ApS
 Creative Connection
 Crisplant A/S
 Danfoss A/S
 Danfoss Power Electronics A/S
 Daniit A/S
 Danisco A/S
 Dansk El-Forbund
 Dansk Miljø- & Energistyring a/s
 Dansk Styringsteknik A/S
 Deductur ApS
 DEIF
 DLG
 DONG Energy Oil & Gas
 Dong Energy Power A/S

Elcon Automation A/S
 Elopak Denmark A/S
 Eltronic A/S
 Emerson Process Management
 Endress+Hauser A/S
 FLSmidth Automation
 Gartner Danmark
 GEA Process Engineering A/S
 Green Matic
 Grontmij
 Grundfos ApS
 Grundfos Management A/S
 Haldor Topsøe A/S
 Hans Følsgaard A/S
 Heptagon ApS
 i2r ApS
 Idé-Pro Engineering & Software A/S
 Innovatic
 Insatech A/S
 INS Scandinavia
 Intego A/S
 Intelligent Systems A/S
 Invensys Operations Management
 Junckers Industrier A/S
 Kjærgaard A/S
 Krüger A/S
 Lemvig-Müller A/S
 Logica Danmark A/S
 Logistics.as
 Lynettefællesskabet I/S
 ManMachine Engineering
 Marel A/S
 Mark Information A/S
 Maskinsikkerhed
 Nielsen Automation
 NIRAS A/S
 NKT Flexibles
 NNE Pharmaplan A/S
 NNIT A/S
 Nordic Sugar A/S

Norconsult Danmark
 Norvidan Overseas A/S
 Novo Nordisk A/S
 Novotek A/S
 Operator Systems
 Palsgaard A/S
 Phoenix Contact
 Picca Automation A/S
 PJD A/S
 Post Danmark
 PROCES-DATA A/S
 Rambøll Danmark A/S
 RoboCluster
 Rockwell Automation A/S
 Rockwool International A/S
 Rose Poultry A/S
 Saint-Gobain Isover a/s
 Schneider Electric A/S
 SESAM World
 SEW-Eurodrive
 SFK Systems A/S
 Siemens A/S
 Solar
 STRØM HANSEN A/S
 Tech College Aalborg
 Technodan Industrial Controls A/S
 TEKNIQ
 Teknologisk Institut-DMRI
 Tetra Pak Hoyer A/S
 Trelleborg Sealing Solutions
 Tricon Techsoft A/S
 Vattenfall A/S
 Velux A/S
 Vestas Wind Systems A/S
 Vestforsyningen Erhverv
 Viatch ApS
 Zenit Automation
 YIT
 ÅF A/S
 Aarhus Karlshamm A/S

SESAM-SVERIGE medlemmer

ABB AB
 Alfa Laval Lund AB
 Arla Foods
 B&R Industriautomation
 Beckhoff Automation AB
 COWI AB

Deltatec AB
 FPA Konsult AB
 HMS Industrial Networks
 ICA Sverige
 Invesys Operations Management
 Lunds Universitet

NNE Pharmaplan
 Prevas AB
 Rockwell Automation AB
 SESAM-World
 Tetra Pak AB
 ÅF Industry AB

GAPP medlemmer

Arla Foods a.m.b.a.
 Au2mate A/S
 Balslev Automation A/S
 Bisca A/S
 Chr. Hansen A/S
 Coloplast A/S
 COWI
 Danisco A/S
 Danish Crown A/S
 Dansk Styringsteknik A/S
 DAT-Schaub Holding A/S

Elopak Danmark
 Eltronic A/S
 GEA Process Engineering A/S
 i2r ApS
 Insatech A/S
 Intego A/S
 Intelligent Systems A/S
 Invensys Operations Management
 Lantmänn Cerealia A/S
 NKT Flexibles
 NNE Pharmaplan A/S
 Nordic Sugar A/S

Norvidan Overseas A/S
 Novotek A/S
 Rambøll Danmark A/S
 Rockwell Automation A/S
 Schneider Electric A/S
 SESAM World
 SFK Systems A/S
 Siemens A/S
 Technodan Industrial Controls A/S
 Toms Gruppen A/S
 Tricon Techsoft A/S
 Velux A/S
 ÅF A/S