

Effektiv produktion

- sådan bevarer vi produktionen i Danmark

Flemming Stordal Hansen

Schneider
 Electric

Tillykke med sejren



Cabinplant

Precise by nature

Schneider Electric – global og lokal specialist i energioptimering

€ 22.4

mia. euro i omsætning i 2011

39%

af omsætningen i nye økonomier

130 000+

medarbejdere i +100 lande

4-5%

af salget dedikeret til udvikling

Schneider Electric

Lauritz Knudsen **K**

by Schneider Electric

APC

by Schneider Electric

7T

Fare Cleaner Tamsmeier

JOEL

ENERGY CONNECTIONS

PELCO

by Schneider Electric

Telemecanique

Sensors

Pro-face

Human Machine Interface

TELVENT

Schneider Electric

Schneider Electric

Schneider Electric

Schneider Electric

Schneider Electric

Schneider Electric

I Danmark: ca. 1.000 medarbejdere fordelt på 6 enheder

2011-omsætning: 1,8 mia. kr.

Ringsted: International produktion

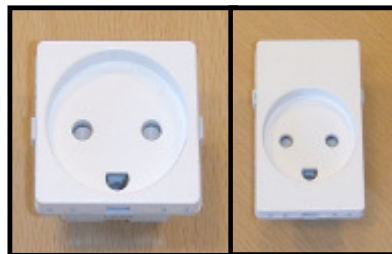
El- og data-udstyr til Norden, Europa, Asien og Australien

- Fabrik bygget i 1999
- Samlet antal m²
 - Produktion 13.000
 - Distributionscenter 6.000
- Antal medarbejdere: ca. 170
- Arbejdstid
 - 3 holds-skift
 - 5 dage om ugen (7 dage/uge i perioder)
- Certificering
 - ISO 9001, 14001, 18001
- Volumen
 - Plastikdele 55 mio.
 - Kontakter 1,9 mio.
 - Udtag 2,7 mio.
 - Bokse 3,5 mio.
 - Data-konnektorer 7,6 mio.



Mission

- Støbning af synlige dele samt samling og test af elmateriel (Lauritz Knudsen brand) på det danske marked med fokus på
 - Hurtig reaktionstid (leadtime)
 - Høj kvalitet og serviceniveau
 - Stor fleksibilitet



Datastik til hele verden – i Ringsted

- Samling og test af datakonnektorer til markeder i Europa, Asien og Australien
- Internationalt kompetencecenter for datakonnektorer

Vi bevarer produktion i Danmark, fordi:

1. Vi gør det, vi er verdensmestre til
2. Vi optimerer produktionen (LEAN)
3. Vi energioptimerer vores bygning og maskiner



Energioptimering på vores fabrik i Ringsted

Step 1 i 2008 + step 2 i 2012

Behov

- Optimering af produktionen
- Energibesparelser
- Reducere CO₂-udslippet
- Overvågning af energiforbrug
- Fokus på køleanlæg, ventilation og kompressorer
- Viden om strømkvaliteten (nødvendig for produktionen)



Vores løsning

- Komplet gennemgang af fabrikken
- Overvågning af energiforbruget
- Analyse af data → energioptimerende tiltag

Fordele

- **Siden 2008: 626.000 kr./året i besparelser**
- Svarer til en måneds el-forbrug
- Den samlede elbesparelse er 8%
- Projektet krævede investeringer for 350.000 kr. → tjent ind på ca. 6 måneder
- Overvågningen gør det muligt at specificere el-forbruget og tjekke strømkvaliteten
- **Ny 2012-rapport viser potentiale på 2,5 mio. kr./året i besparelser:**
- Kræver investering på 4,5 mio. kr. (primært via køleanlæg, kompressorer og ventilation)

Tak for opmærksomheden

Schneider
 Electric